

LIUBIAN

CENTRALIZED
LUBRICATION
SYSTEMS



使用说明书

XHZ系列递进式集中稀油润滑装置



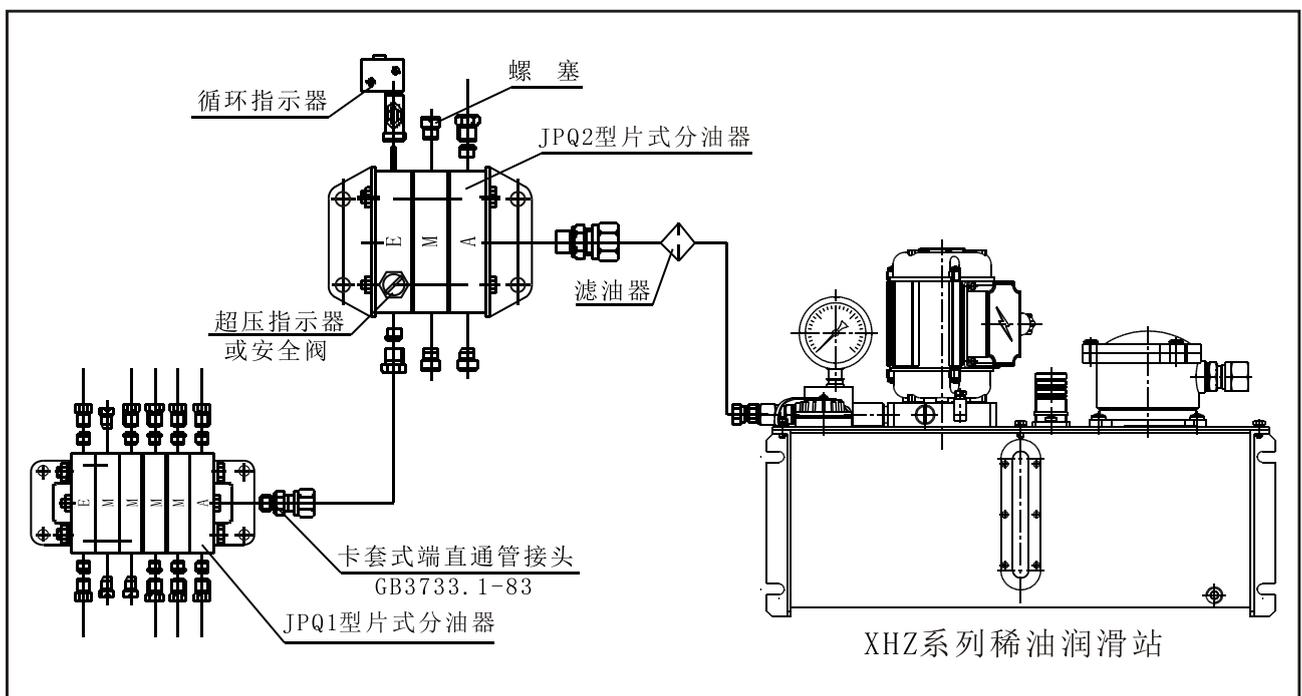
浙江流遍机械润滑有限公司
Zhejiang Liubian Machinery Lubricating Co.,Ltd

目 录

XHZ递进式集中稀油润滑装置	1
XHZ系列稀油润滑站（简称润滑站）	1
型号说明	1
系统原理图	2
规格型号及技术参数	2
齿轮泵组	5
XHZ稀油润滑站功能、特点	5
JPQ型片式递进分配器	5
技术参数、外形尺寸	5
工作原理图	6
工作原理、功能特点	7
递进式分配器给油口排油量标记与产品实物打印给油量标记说明	8
润滑装置部件安装须知	9
使用调试须知	10
润滑系统故障检查与判断提示	11
故障排除操作方法	12
维护与保养	13
滤油器清洗方法	13
附录表	15

XHZ递进式集中稀油润滑装置

该装置由XHZ系统稀油润滑站与JPQ系列片式递进分配器或其它系列递进分配器组成单线递进式稀油集中润滑装置。由润滑泵输送的定量压力油推动递进分配器内的柱塞，使其进行往复运动，将油剂强制、定量、顺序地输送给各润滑部位，并可在递进分油器上设置循环指示器，以监控润滑系统运作状况。亦可在递进分油器上设置超压指示器或安全阀，使系统某润滑点超负载得以指示。配置相应的电气控制系统，可实现润滑系统的自动控制。广泛应用于润滑点群多、管路距离远、高给油剂量需求准确与强制给油的各类机械设备配套使用，系统润滑点数多或者润滑点群分散，可采用二级分配，以串联形式向润滑部位输送油剂。

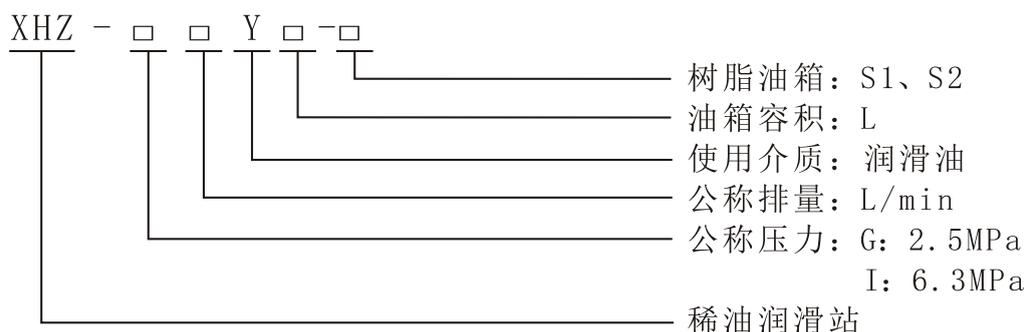


1 XHZ系列稀油润滑站（简称润滑站）

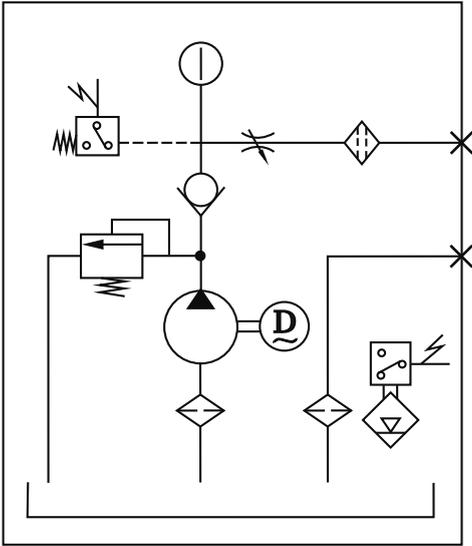
XHZ系列润滑站作为润滑装置中的泵源，为系统提供压力润滑油。它由齿轮泵组、调压阀、节流阀、放气阀及辅助部件组成，并设低油位发讯及超压保护等功能。

● 对非标准润滑站以下参数及使用说明仅供参考。

1.1 型号说明

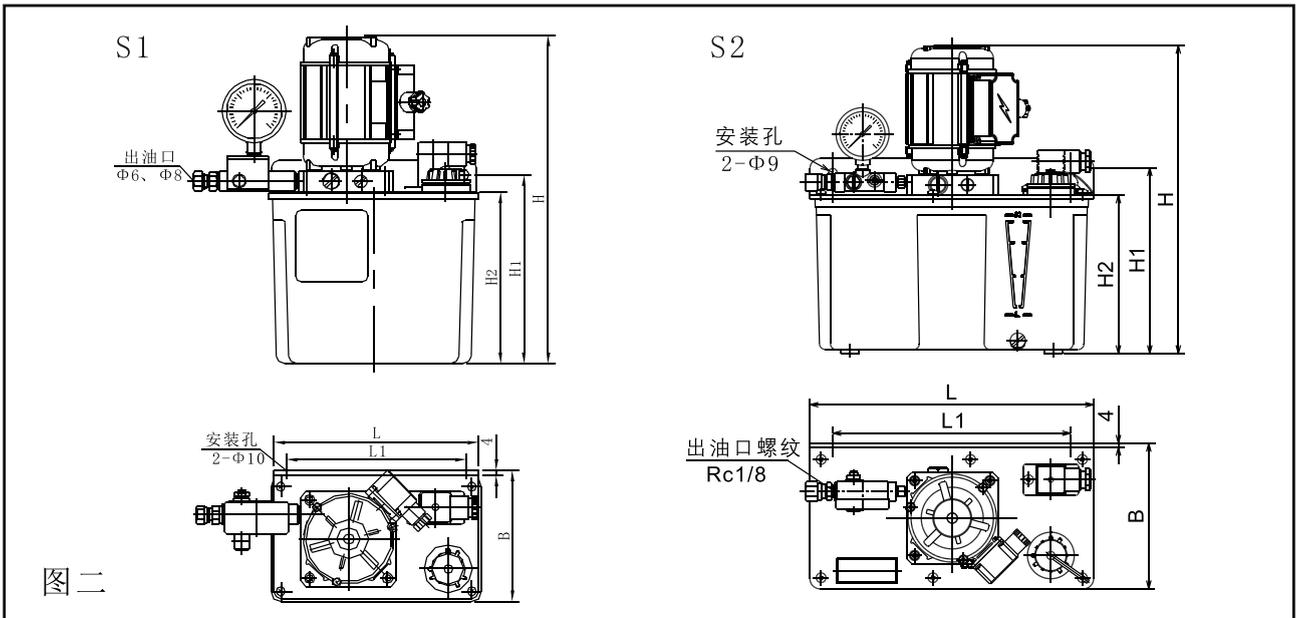


1.2 系统原理图

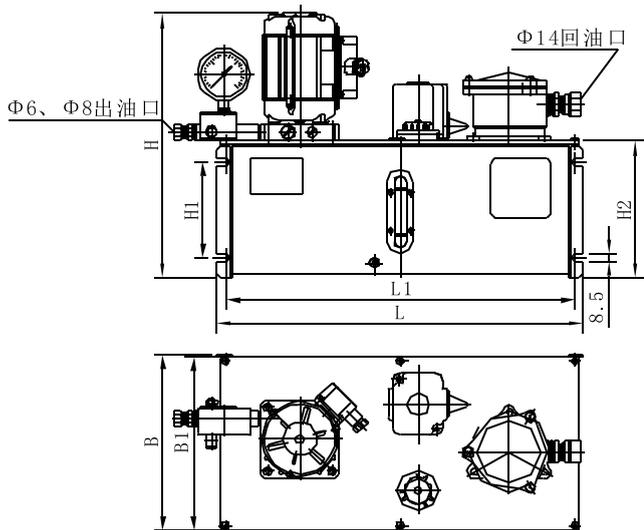


- 注：1. 油位发讯器电压为DC24V, 0.2A, 常开触点。
2. 出油和回油滤油器、压力开关为可选件。

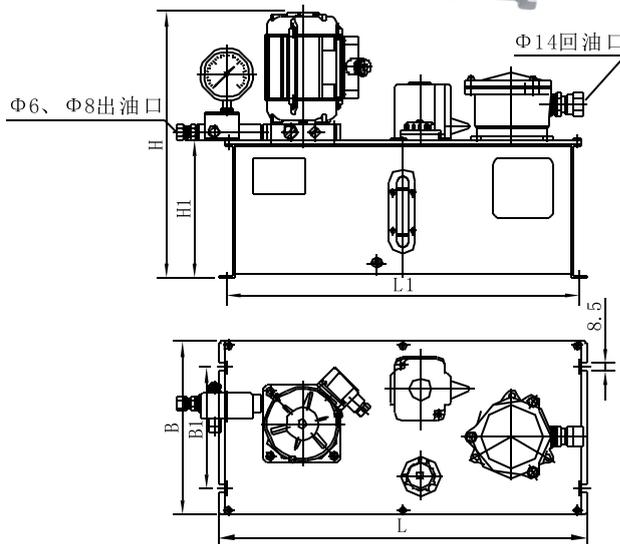
1.3 规格型号及技术参数



型 号	公称 排量 L/min	公称 压力 MPa	油箱 容积 L	外形及安装尺寸 mm								电 动 机			结 构 示 图	
				L	B	H	L1	B1	H1	H2	功率 W	转数 r/min	电压 V			
XHZ-G0.1Y2.5	0.1	2.5	2.5	198	124	320	170	/	181	160	60	1400	AC380	图二 树脂 油箱 S1		
XHZ-G0.25Y2.5	0.25															
XHZ-G0.1Y4	0.1		4	208	145	360	180	/	221	200						
XHZ-G0.25Y4	0.25															
XHZ-G0.1Y6.3	0.1		6.3	238	159	400	210	/	261	240					60	1400
XHZ-G0.25Y6.3	0.25															
XHZ-G0.5Y6.3	0.5		90	2800												
XHZ-G0.1Y3	0.1				3	280	145	320	234	/	178	160			60	1400
XHZ-G0.25Y3	0.25															
XHZ-G0.1Y4	0.1															
XHZ-G0.25Y4	0.25	4	280	165	320	234	/	178	160	60	1400					
XHZ-G0.25Y4	0.25															

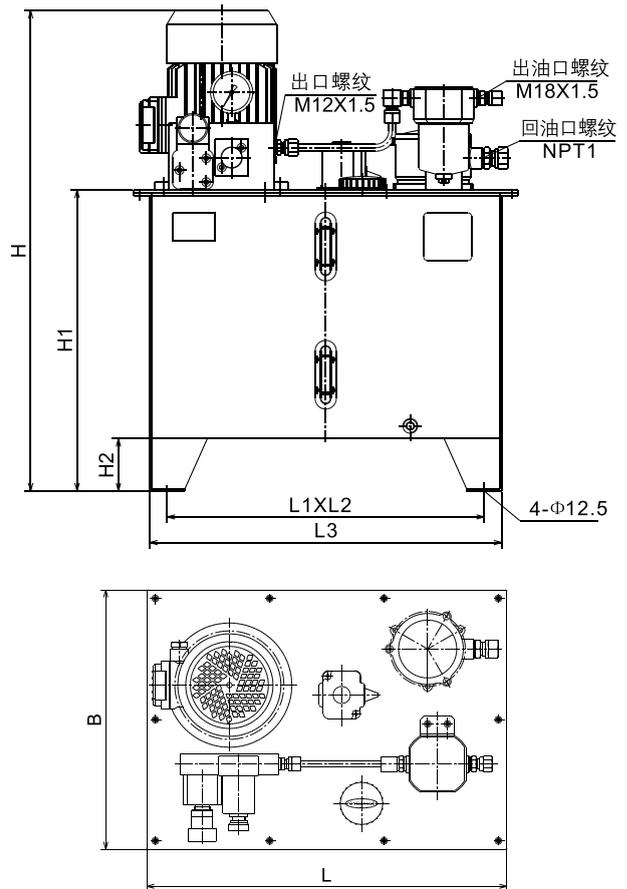
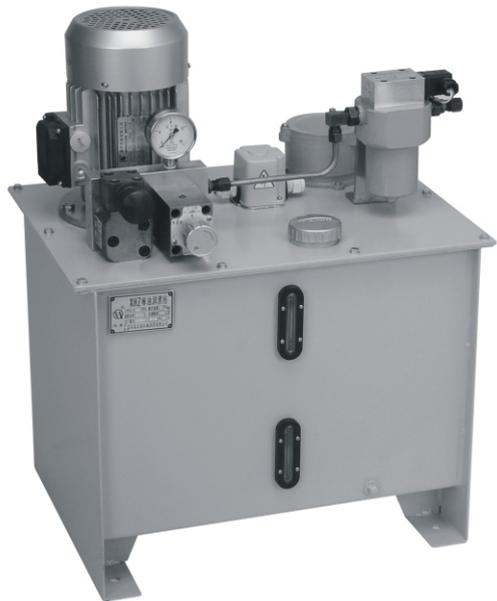


图三



图四

型号	公称排量 L/min	公称压力 MPa	油箱容积 L	外形及安装尺寸 mm							电动机			结构示意图	
				L	B	H	L1	B1	H1	H2	功率 W	转数 r/min	电压 V		
XHZ-G0.1Y3	0.1	2.5	3	300	163	315	280	160	110	158	60	1400	380	图三	钢制 油箱 壁挂式
XHZ-G0.25Y3	0.25														
XHZ-G0.1Y4	0.1	2.5	4	300	203	315	280	200	110	158	60	1400			
XHZ-G0.25Y4	0.25														
XHZ-G0.1Y6.3	0.1	2.5	6.3	420	203	315	400	200	110	158	60	1400			
XHZ-G0.25Y6.3	0.25														
XHZ-G0.1Y8	0.1	2.5	8	540	203	315	520	200	110	158	60	1400			
XHZ-G0.25Y8	0.25														
XHZ-G0.1Y6.3	0.1	2.5	10	540	203	345	520	200	140	188	90	1400			
XHZ-G0.25Y6.3	0.25										90	2800			
XHZ-G0.5Y10	0.5														
XHZ-G0.1Y3	0.1	2.5	3	300	160	315	285	100	158	/	60	1400	380	图四	钢制 油箱 落地式
XHZ-G0.25Y3	0.25														
XHZ-G0.1Y4	0.1	2.5	4	300	200	315	285	150	158	/	60	1400			
XHZ-G0.25Y4	0.25														
XHZ-G0.1Y6.3	0.1	2.5	6.3	420	200	315	405	150	158	/	60	1400			
XHZ-G0.25Y6.3	0.25														
XHZ-G0.1Y8	0.1	2.5	8	540	200	315	525	150	158	/	60	1400			
XHZ-G0.25Y8	0.25														
XHZ-G0.1Y6.3	0.1	2.5	10	540	200	345	525	150	188	/	60	1400			
XHZ-G0.25Y6.3	0.25										90	2800			
XHZ-G0.5Y10	0.5														



图五

型号	公称排量 L/min	公称压力 MPa	油箱容积 L	外形及安装尺寸 mm								电动机			结构示意图						
				L	B	H	L1	L2	L3	H1	H2	功率 W	转数 r/min	电压 V							
XHZ-G0.5Y16	0.5	2.5	16	560	310	385	480	250	530	225	40	90	2800	380	图五 钢制 油箱 落地式						
XHZ-G1.0Y16	1.0			560	310	465	480	250	530	225	40	370	1400								
XHZ-I1.0Y16	1.0	6.3		560	310	565	480	250	530	325	40	370	1400								
XHZ-G0.5Y25	0.5	2.5	25	560	310	485	480	250	530	325	40	90	2800			380	图五 钢制 油箱 落地式				
XHZ-G1.0Y25	1.0			560	310	565	480	250	530	325	40	370	1400								
XHZ-G2.0Y25	2.0			6.3	560	310	565	480	250	530	325	40	370					1400			
XHZ-I1.0Y25	1.0	6.3		560	310	565	480	250	530	325	40	370	1400								
XHZ-I2.0Y25	2.0	6.3		560	310	565	480	250	530	325	40	370	1400								
XHZ-G1.0Y40	1.0	2.5		40	545	395	670	450	300	500	430	75	370					1400	380	图五 钢制 油箱 落地式	
XHZ-G2.0Y40	2.0		545		395	670	450	300	500	430	75	370	1400								
XHZ-I1.0Y40	1.0	6.3	545		395	670	450	300	500	430	75	370	1400								
XHZ-I2.0Y40	2.0		545		395	670	450	300	500	430	75	370	1400								
XHZ-G1.0Y63	1.0		2.5		63	605	445	720	500	350	560	480	75	370	1400			380			图五 钢制 油箱 落地式
XHZ-G2.0Y63	2.0					605	445	720	500	350	560	480	75	370							
XHZ-I1.0Y63	1.0	6.3	605	445		720	500	350	560	480	75	370									
XHZ-I2.0Y63	2.0		605	445		720	500	350	560	480	75	370									
XHZ-I1.0Y63	1.0		605	445		750	500	350	560	480	75	750									
XHZ-I2.0Y63	2.0		605	445		750	500	350	560	480	75	750									

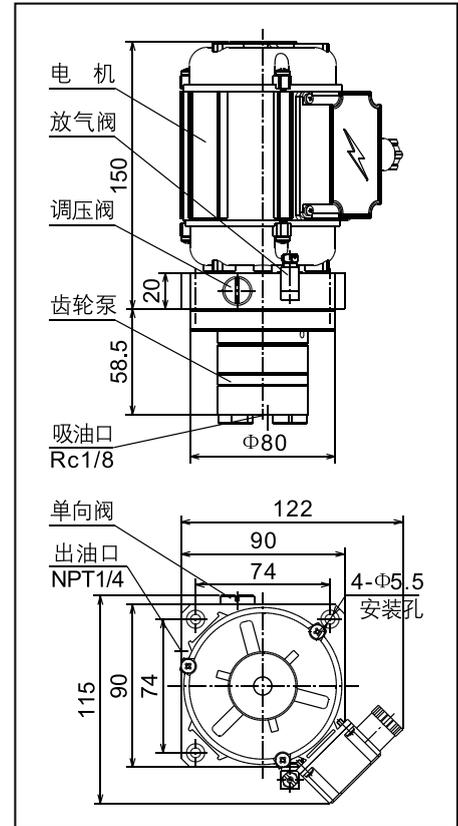
1.4 齿轮泵组

DZ系列齿轮泵组为润滑站中的部件，可向用户独立供货，直接安装在设备的油池上使用。

注：配用电机JW5024（60W 0.3A），绝缘等级E级。允许在环境温度不超过40℃下长期使用，电机绕组允许温升为65℃（温度计法），定子允许温升为75℃，即在40℃环境温度下运行，允许电机外壳最高温度约在110℃。

1.5 XHZ稀油润滑站功能、特点

- 1.5.1 XHZ系列润滑站由电机驱动齿轮泵，为系统输送压力润滑剂；
- 1.5.2 调压阀，系调整齿轮泵组的工作压力；
- 1.5.3 节流阀（转阀或柱塞阀），仅作流量微调之用；
- 1.5.4 压力开关（选择件），系监测润滑系统超负载的保护元件；
- 1.5.5 放气阀，系排除润滑泵泵腔内的气穴（气泡）；
- 1.5.6 低油位开关，系监控润滑泵油位的元件。



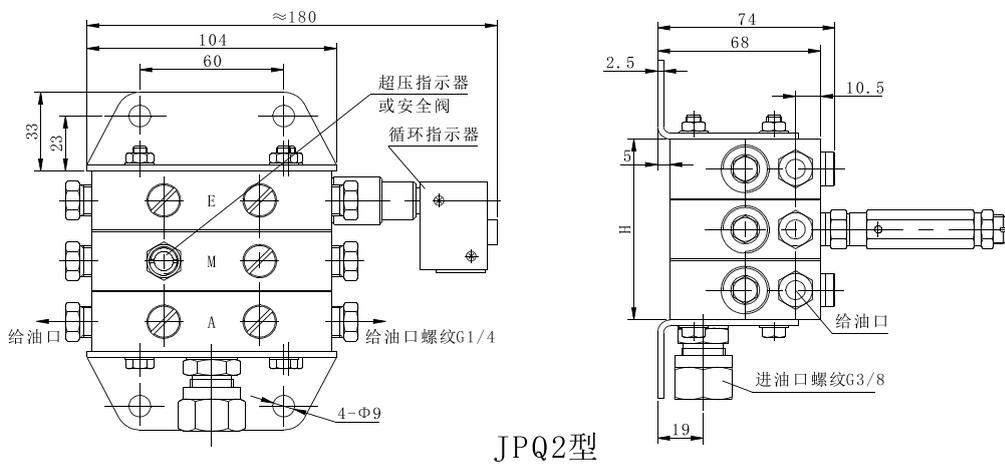
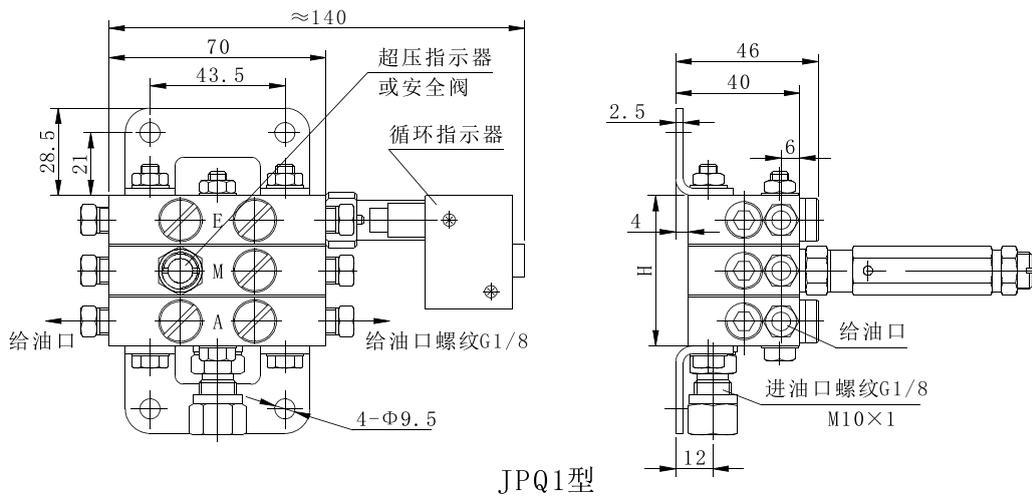
2 JPQ型片式递进分配器

该分配器分为JPQ1、JPQ2型两大系列。JPQ1型额定每口给油量分别为：0.07、0.16、0.23、0.32mL / CY，JPQ2型额定每口给油量分别为：0.5、1.2、2.0mL / CY。可根据不同润滑点需油量与不同点数分别进行集成组合，若系统润滑点数多或者润滑点数分散可以采用二级分油，以串联形式向润滑点输送油剂（通过“母片组”带“子片组”），并可在分配器上配备循环指示器，以监控润滑系统运作状况，亦可在分配器上配置超压指示器或安全阀，使润滑系统某润滑点超负载得以指示。

2.1 规格型号及技术参数

规格型号	项目	公称压力 MPa	每口给油量 mL/CY	启动压力 MPa	组合片数 片	给油口数 个	进油口管径 mm		给油口管径 mm
							子	母	
JPQ1	16	0.07 0.16 0.23 0.32	≤1	3~10	6~20	子	Φ6	Φ4 Φ6	
						母	Φ8		
JPQ2	16	0.5 1.2 2.0	≤1	3~10	6~20	Φ8、Φ12		Φ8	

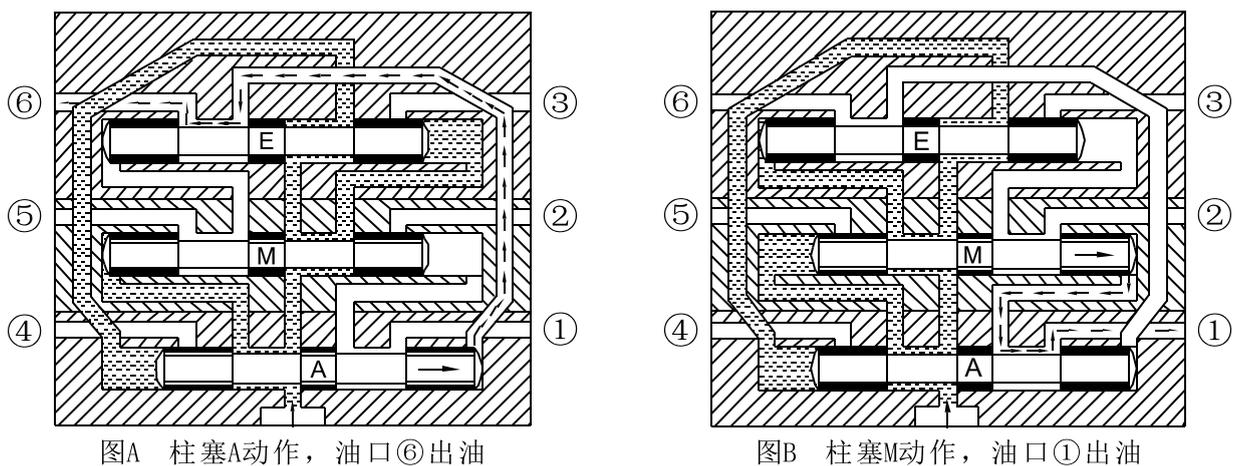
2.2 外形示意图

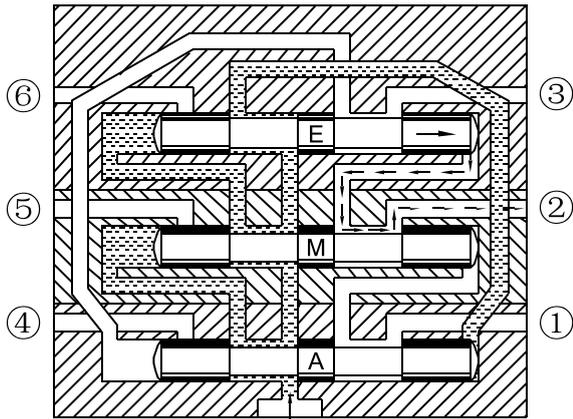


2.3 外形尺寸

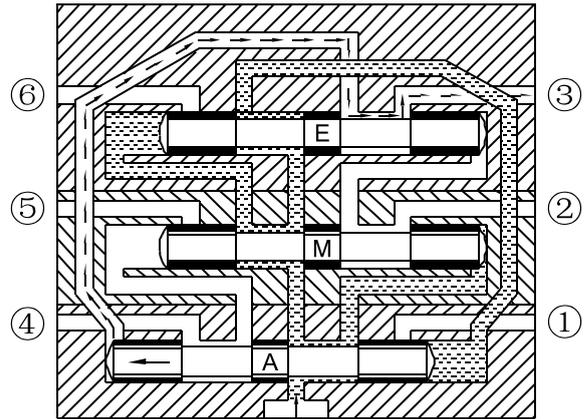
项目 规格型号	给油口数 个	6	8	10	12	14	16	18	20
		片数	3	4	5	6	7	8	9
JPQ1	H mm	48	64	80	96	112	128	144	160
	重量 kg	0.91	1.2	1.5	1.7	2.0	2.3	2.5	2.8
JPQ2	H mm	75	100	125	150	175	200	225	250
	重量 kg	3.5	4.5	5.5	6.5	7.5	8.5	9.5	10.5

2.4 原理图

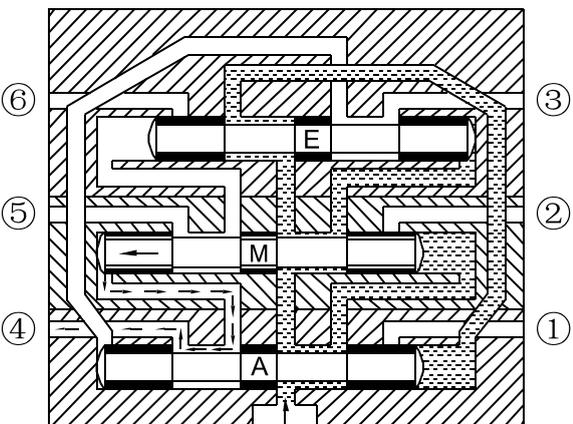




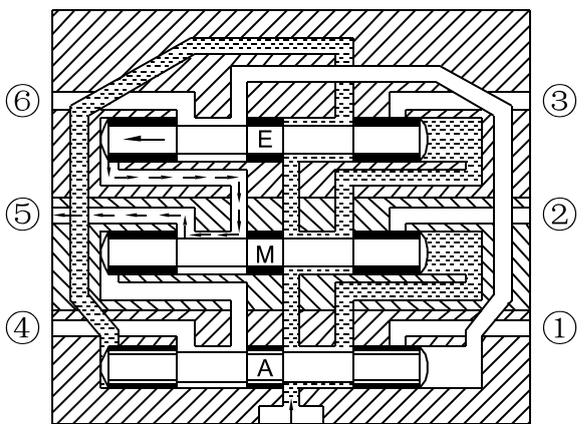
图C 柱塞E作，油口②出油



图D 柱塞A作，油口③出油



图E 柱塞M作，油口④出油



图F 柱塞E作，油口⑤出油

2.5 递进分配器工作原理

压力油由进油通道进入各柱塞腔，推动各柱塞工作。如首片(A)柱塞动作(图A)，其排出的油剂在尾片(E⑥)的给油口出油；中间片(M)柱塞动作(图B)，其排出的油剂在首片(A①)的给油口出油；尾片(E)柱塞动作(图C)，其排出的油剂在中间片(M②)的给油口出油；若片组中有若干(M)片，依此顺序类推。周而复始，将压力油强制、定量、顺序地输送给各润滑点部位。

2.6 功能特点

2.6.1 强制向润滑部位供送油剂。

2.6.1.1 递进式分配器给油口不能任意堵塞，必须排油畅通，如堵塞某个给油口会导致分配器全部不能出油。如用户设计选用与现场实际使用有多余的给油口，参阅6.2.5条操作。

2.6.1.2 润滑点的油槽必须畅通，如润滑点油槽堵塞或未开设油槽其分配器不能动作。

2.6.2 循环指示器系监测润滑系统运作状况(监测润滑系统失压、断流或超负载)：分配器片组其中一片设有循环指示杆，分配器每工作循环，其动作一次。当指示杆动

作接触限位开关或接近开关，则开关指令发讯，显示该循环动作完成。

2.6.3 给油量精确，分配器柱塞截面与行程确定每循环给油量。

2.6.4 超压指示器（选择件）：润滑系统某润滑点超负载时，分配器处于停止工作状态，其指示杆伸出，以供观察判别某管道或润滑点堵塞。

2.6.5 安全阀（选择件）：润滑系统某润滑点超负载，安全阀溢流孔排油释压，其它给油口保持正常给油。当润滑点负载小于润滑泵的额定压力，它能自动复位，关闭溢流孔，恢复系统正常工作（给油）。

2.7 递进式分配器给油口排油量标记与产品实物打印给油量标记的说明

2.7.1 JPQ 型分配器按每片组柱塞直径不同，确定其排油量大小，各分配器每片组规格采用打印标记 标明不同直径柱塞的给油量值。

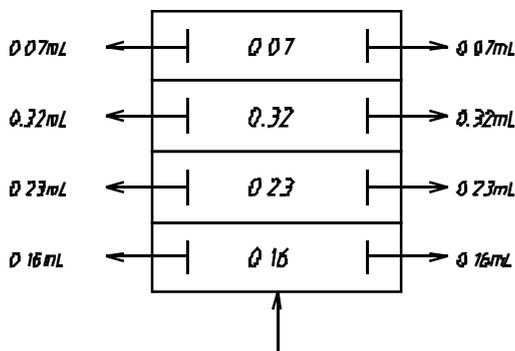
2.7.2 JPQ 型分配器给油口排油量如需增大或润滑点数为奇数，可将相邻片的给油口合并使用（内部贯通参照10.5条）或增设过渡块或三通管接头来完成，即两个给油口合并为一个口给油，其给油量为两口之和（下例图b示图）。

2.7.3 分配器给油口的给油量标记与实物打印（给油量）标记对照

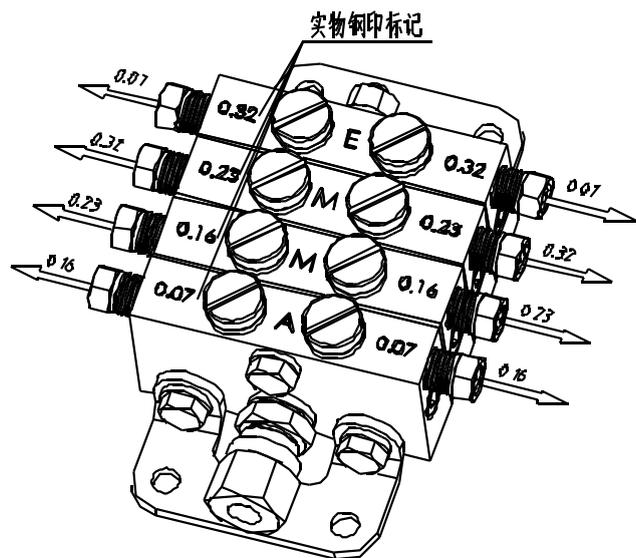
例a 给油口的给油量标记

实物打印标记（为本片组给油量）

JPQ1-0.16/0.23/0.32/0.07



[产品订货标记]



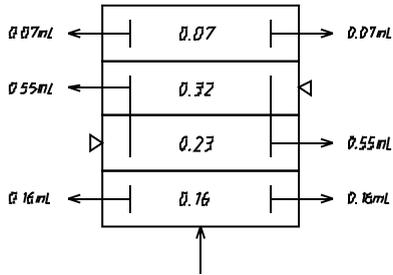
图a

[实物打印标记]

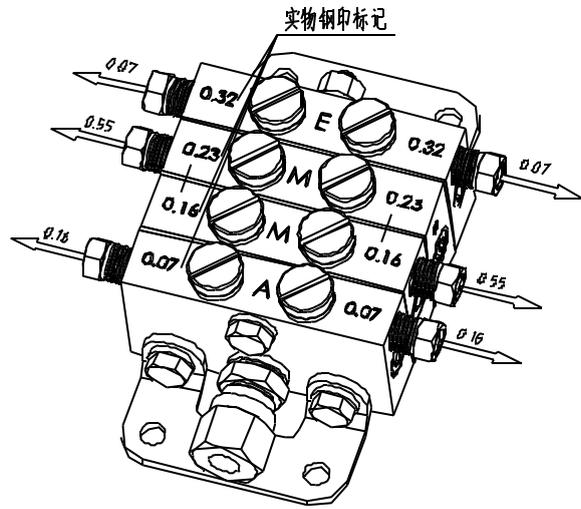
例b 给油口的给油量标记

实物打印标记（为本片组给油量）

JPQ1-0.16/（0.23+0.32）左右/0.07



[产品订货标记]



图b [实物打印标记]

3 润滑装置部件安装须知

3.1 润滑站和分配器安装调试须知：

3.1.1 润滑站应垂直安装平稳，固定在环境污染少，加剂维护方便，宜观察的位置。如设备操作震动剧烈，必须垫上防震橡胶垫圈。

3.1.2 润滑站应安装在润滑系统的中心位置，使系统管路布置距离短，节约布管并能减少系统压力损失。

3.1.3 分配器同样固定在环境污染少，布管与维护方便并适宜观察的位置。

3.2 润滑系统管道安装须知：

3.2.1 润滑系统管道采用钢管或光亮铜管（充氮保护退火铜管），移动部位应采用高压软管。

3.2.2 主管道与支管道配管要短捷，并避免设置过多弯头（油管弯曲时，不允许折弯、折扁，最小弯曲半径为R120），以减少系统压力损失，确保管路畅通。

3.2.3 耐压软管（高压软管）在直线使用时应让软管略有松弛，如移动部位需弯曲时，须大于规定值，同时不要过于扭曲软管。

3.2.4 油管切断需用切管机成直角切断，注意不能将管口弄崩，更不能将油管压扁或弄折。

3.2.5 管道装配时必须将管道内外面的切削及脏物清除，并保持干净。严禁将切屑、脏物带进管道内，造成润滑装置部件故障或润滑点油槽堵塞及摩擦面损坏等。

3.2.6 各管道连接处必须安装紧固，不得在管接件处发现漏油或渗油现象。如发现渗

油必须紧固，严防渗油。（采用目测或手指触摸各部件连接处）。

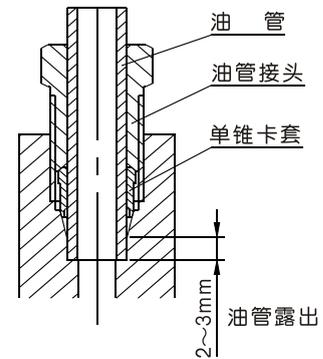
3.2.7 系统所有的管道必须采用管夹固定，严防运送油剂时震动。

3.3 稀油滤油器安装须知

滤油器一般安装在第一组（第一级或母组）分配器进油口前端，对运送的油剂进行过滤，以防止润滑系统因杂质引起故障。

3.4 卡套式管接件锁紧方法

锁紧方法：首先将油管接头套入油管（铜管或钢管），接着再套入单锥卡套（如图所示），这时需将油管的前端露出卡套2~3mm，即插入接头体中，管端需紧贴接头体顶端再锁紧。



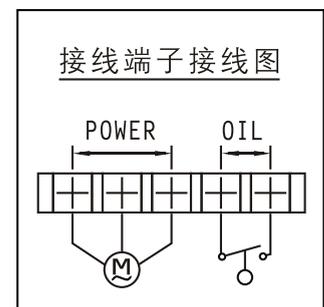
JPQ型片式分配器使用

4 使用调试须知

4.1 电源接头必须接好固紧，确保使用安全性，电机旋转方向按箭头所示，并检查按泵装置上的油位发讯器、压力开关及循环指示器是否灵敏。

电器接线图按右图所示。

4.2 使用油剂粘度：68-1800cSt见附录表（推荐：0℃以下采用N32#导轨油或机械油；1℃~20℃采用N32#~N100#导轨油或机械油；21℃以上采用N100#~N220#导轨油、机械油）
导轨油：GB/T7631.11-94，机械油：GB443-89。禁止使用含有水份的润滑油与含有抗磨剂的润滑油（含有水份的润滑油、如设备长时间停止工作，会导致润滑系统内的元件生锈易造成润滑装置故障；含有抗磨剂的润滑油易堵塞润滑系统中的滤油器）。



4.3 润滑站启动前或油泵不出油时，可松开放气螺钉（见阀板上标示牌所示），待排尽空气，正常出油后再拧紧。

4.4 首次使用：启动油泵工作，给油剂正常后→连接主油管→连接滤油器→连接母组分配器进油口，待出油正常→连接第二级（子组）分配器进油口（主油管），多组或多级分配器按顺序连接→系统中各级分配器供油正常后→再逐个连接分配器至润滑点的管道（支管道）→各支管道充满油剂（让油剂排出）→然后逐个与润滑点连接，并逐个观察、检查、判断各润滑点是否超负载。

4.5 检查各部件连接处绝对不能有渗油现象，如发现渗油必须紧固，严防渗油（采用目测或手指触摸各部件连接处）。

4.6 严禁低油位操作，易造成油泵故障或排出油剂含气泡，低油位开关发讯号时，必须立即添加指定的油剂。

5 润滑系统故障检查与判断提示

1 循环指示器系监测润滑系统运作状况的保护元件（工作原理参照2.6.2条）。

1.1 润滑系统在设定运行时间内分配器正常工作，循环指示器限位开关或接近开关正常指令发讯。则润滑系统处在正常工作状态。

1.2 润滑系统在设定运行时间内分配器不动作，循环指示器限位开关或接近开关无信号采集，润滑系统处在异常状态（润滑系统断流、失压或超负载）。

2 润滑系统异常状态（断流、失压或超负载）检查。

2.1 检查系统主管路管接件连接处是否有渗、漏油；

2.2 检查润滑泵：按示图关闭节流阀，观察压力表（A、有压力，泵工作正常；B、无压力，泵故障）。

2.3、润滑泵超负载（观察压力表）：检查润滑点、管路及分配器是否堵塞。

3、分配器与润滑点管路故障检查：拧下母组、子组分配器所有出油口连接的管接头（包括母组至子组的管接头），参阅4、4条进行检查判断。

4 故障现象与处理

异常现象	原因	处理方法
● 油泵无油排出或排出油剂含气泡	<ul style="list-style-type: none"> ■ 泵在运作，油箱内无油剂造成 ■ 使用不合理的油剂 ■ 泵体内有空气 	参照4.2条添加指定的润滑油剂 参照4.2条更换指定的润滑油剂 参照4.3条排出空气
● 系统工作压力低，分配器不动作（无油排出）	<ul style="list-style-type: none"> ■ 调压阀未调至系统所需压力 ■ 管道连接处泄漏 	参照6.1.2条调整油泵工作压力 参照4.5条检查，如发现泄漏，予以紧固，并将密封性能不好的管接件更换
● 油泵工作压力超负荷，分配器不动作（无油排出）	<ul style="list-style-type: none"> ■ 滤油器被脏物堵塞 ■ 管道压扁或堵塞，润滑点油槽堵塞或未开设泄油口 ■ 脏物挤入分配器内，将分配器工作柱塞卡死，或分配器内部通道堵塞 	参照8条清洗或更换滤油器滤芯 更换管道，疏通润滑点油槽或开设卸油槽 参照分配器故障排除方法，清洗分配器，如工作柱塞卡死，更换分配器
● 油泵运转有噪音，无油排出	<ul style="list-style-type: none"> ■ 油泵吸油口滤网被脏物堵塞 ■ 齿轮泵损坏 	检查并清除吸油口滤网周围的脏物 更换齿轮泵
● 电机不运转	<ul style="list-style-type: none"> ■ 电源被切断 ■ 电机损坏 	检查电源，必要时更换电源 检查电机，进行更换
● 系统工作正常，循环指示开关无信号采集	<ul style="list-style-type: none"> ■ 限位开关或接近开关损坏 	检查更换
● 低位位时无信号采集	<ul style="list-style-type: none"> ■ 低油位开关损坏 	检查更换

6 故障排除操作方法

6.1 齿轮泵组故障排除操作方法

6.1.1 排出气穴

卸下(1)出油口管子，打开(2)节流阀（节流阀杆上的孔方向水平为开），接通电源，直至排出油剂无气泡，在连接(1)出油口管子。

6.1.2 调压阀的操作方法

将(2)节流阀关闭（节流阀杆上的孔方向垂直为关闭），卸下(3)调压阀锁紧螺钉，再用螺丝刀调节螺孔内的调压阀螺钉，顺转压力上升，逆转压力下降。

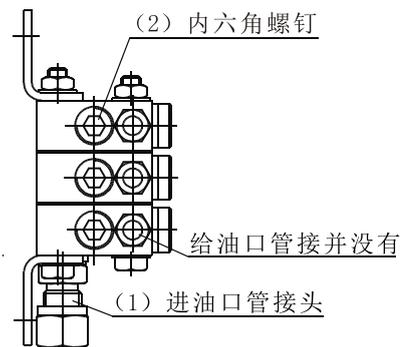
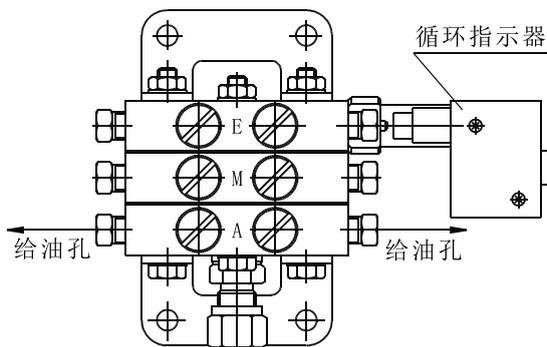
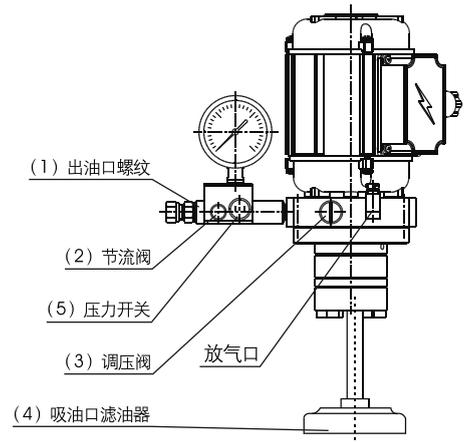
6.1.3 当调压阀调整时无压力，压力表指针不动作或压力不能上升，则调压阀密封面被脏物粘住，需清洗调压阀。依次取出锁进螺钉、调压螺钉、弹簧、弹簧座和钢球，用煤油清洗后，再按原装配，进行调压力。

6.1.4 将调压阀调至额定压力，然后连接紧固(1)油管接头并打开(2)节流阀。

6.2 分配器故障排除操作方法

6.2.1 检查分配器进油口是否有脏物堵塞，卸下(1)管接头检查并清洗螺孔内进油通道。

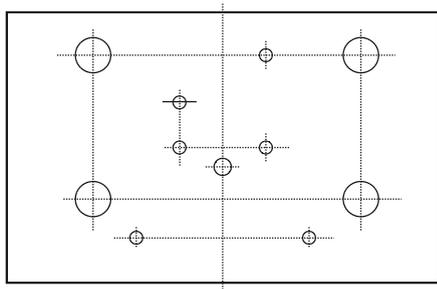
6.2.2 分配器内腔活塞被脏物堵塞，将内六角螺钉(2)按顺序卸下，取出铜垫片并按顺序放好（注意：出油量不同采用的工作活塞与垫片规格也不同），然后将工作活塞逐个推向另一侧。工作活塞已在另一侧可反方向推动活塞（只需将活塞推向一侧按原装配即可）。如工作活塞已被脏物卡死，取出清洗活塞与活塞孔。



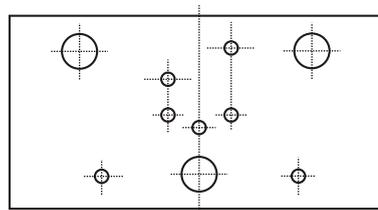
6.2.3 拆开片组清洗时必须注意：

6.2.3.1 工作柱塞属配偶件，各柱塞不得互换，必须按原位置装配。

6.2.3.2 分配器分首片A、中间片M、尾片E，其密封垫片的油路通道小孔相同（见图下页密封垫图），但左右油路通道小孔位置不同，装配时不能其正反面错装，如错装即造成油路通道堵塞（不出油）。



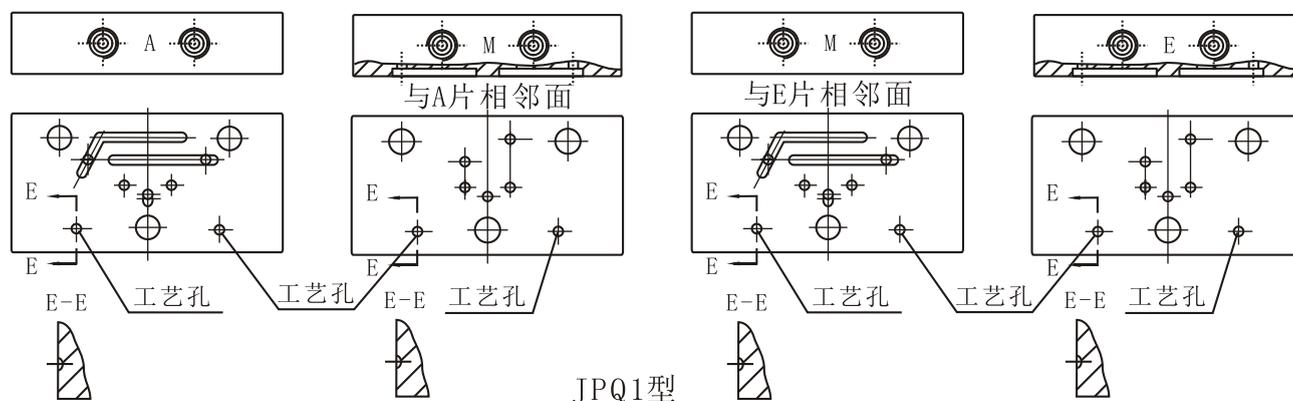
JPQ2型片间密封垫



JPQ1型片间密封垫

6.2.4 中间M片其片组相互之间可以互换。如中间M片某一侧有两个点或数点合并一点出油，其之间M片组绝对不能互换，如互换会改变其原设定的出油量或堵塞油路通道。

6.2.5 递进式分配器给油口不能任意堵塞，如堵塞某个给油口会导致润滑系统中的分配器全部不出油，如用户设计选用与现场实际使用有多余的给油口，则：A. 外部采用三通接头连接使用；B. 分配器内部贯通使用：将需要合并的相邻片上面的左或右角工艺孔钻通，即相邻片油路在内部贯通合并成一点出油（工艺孔参见下图），其多余给油口采用G1/8（JPQ1）、G1/4（JPQ2）螺塞堵住（螺塞型号FBS），并必须注意不能将铁屑、毛刺粘入分配器内，与密封垫片不得装错，以免造成故障。建议在订货前提出，由制造厂加工。



JPQ1型

注：JPQ2型、JPQ1型均设有工艺孔。

7 维护与保养

7.1 必须按使用说明书有关规定操作，不得违规操作造成润滑站故障（违规操作不受理售后服务保修）。

7.2 定期检查泵装置上的发讯装置（油位发讯器、压力控制器）是否灵敏。

7.3 保持定期加注润滑剂，严禁油箱油位低于低油位标志操作，造成齿轮泵磨损与空气进入齿轮泵内腔与管道内造成润滑系统故障。

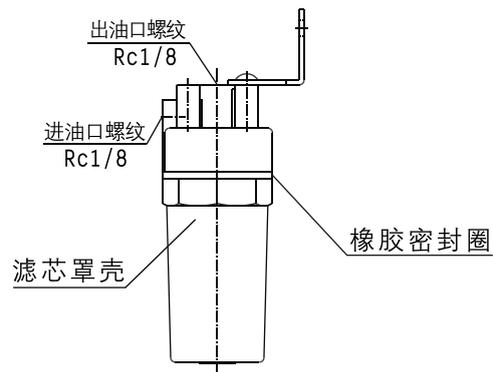
7.4 经常检查润滑系统运作状况，及各管接件连接处密封状况（连接处漏油、渗油现

象)，及电气开关是否灵敏，发现异常状况或故障，参照使用说明书及时排除。

7.5 定期清洗齿轮泵吸油口滤网与系统中滤油器滤芯（清洗周期至少每年一次），若滤网、滤芯已破损，应予以更换。

8 滤油器清洗方法

卸下滤芯罩壳，即取出滤芯用煤油或汽油清洗干净，然后按原装配紧固滤芯罩壳。若橡胶密封圈、滤芯损坏，予以更换。



附录表 润滑油粘度~温度对应表 (单位: cSt)

温度 ℃	N32	N68	N100	N150	N220	N380	N460
0	265	880	1500	2700	4200	9000	13000
1	245	785	1390	2300			
2	226	715	1280	2100			
3	210	650	1170	1930			
4	195	590	1060	1780			
5	182	540	950	1650			
6	170	495	890	1520			
7	160	465	830	1400			
8	150	440	770	1300	2000		
9	142	410	710	1200	1800		
10	135	380	650	1100	1650	3500	4500
11	127	350	604	1000	1500		
12	121	330	558	900	1400		
13	116	315	512	850	1300		
14	108	290	466	800	1200		
15	102	270	420	750	1000		
16	98	250	400	700	950		
17	92	240	375	650	900	2000	2500
18	87	230	355	600	850	1800	2300
19	83	210	330	650	800	1600	2100
20	80	200	310	520	750	1500	1900
21	75	190	290	480	700	1350	1750
22	70	180	275	460	650	1250	1600
23	67	170	255	440	600	1150	1500
24	65	160	240	420	560	1050	1400
25	62	152	220	380	520	950	1300
26	58	144	210	360	490	900	1200
27	55	127	200	320	460	850	1100
28	52	120	190	300	430	800	1000
29	50	115	180	280	405	750	920
30	48	110	170	265	380	700	850
31	46	105	160	250	360	650	800
32	44	100	155	235	340	610	750
33	42	95	145	225	320	580	700
34	40	90	140	215	300	550	650
35	38	85	130	200	280	520	610
36	36	81	125	190	260	490	580
37	35	77	120	180	245	460	550
38	34	74	110	170	235	430	520
39	33	71	105	160	227	405	490
40	32	68	100	150	220	380	460
41	31	65		142	213	355	430
42	30	62		135	206	330	400
43	29	60		128	200	316	375

● 建议用户根据季节温差变化, 选择近似粘度值的油剂使用, 以达到更好的润滑效果。

全国统一服务热线：400-826-7855



微信公众号



流遍官网



浙江流遍机械润滑有限公司
Zhejiang Liubian Machinery Lubricating Co.,Ltd

公司地址：浙江省永嘉县瓯北街道园区大道776号
总部电话：0577-67352452 66991878 66995111
总部传真：0577-67352180 邮编：325102
互联网址：<https://www.zjliubian.com>
电子邮箱：zjlb@zjliubian.com